



7ORKOR
SINCE 1941

会社案内

東晃鋼業株式会社

ごあいさつ

私達は コイルセンターが求められている役割とは単なる鋼板の加工とこれに伴う流通機能に留まらず

お客さまと鋼材メーカーとの間に立ち足並みを揃える事だと考えています。

いわば、大量生産による効率を追い求める鋼材メーカーと少量多品種生産で柔軟に需要に対応されるお客様との間で大股から小股に踏みかえる機能です。

この機能を十二分に発揮するため、私達は鋼材メーカーから船便で一度に大量の母材を直接受け入れられる私設岸壁と、大型の母材専用保管倉庫を持つ一方 日々の仕事を通じ加工ノウハウの蓄積と共有を進めつつ工夫を凝らし高い品質と生産性を実現した諸施設を駆使し、多岐に渡るお客様のご要望に対しタイムリーにお応え出来る体制作りに日々努めております。

今後とも私達の信ずる機能充実に向け全社一丸となり努力する所存で御座いますので、どうか一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

東晃鋼業株式会社

TOKOR
SINCE 1941



東晃鋼業はあらゆるジャンルの

お客様のご要望 に対応致します！
(品質・納期・コスト・情報)

鋼材メーカー

東晃鋼業

ユーザー

加工業

お客様のご要求に対応した合理化を進めた多彩な設備

熱延鋼板 冷延鋼板 表面処理鋼板 ステンレス

特殊鋼 自社薄板から厚板まで
薄ゲージ0.5mm～ハーフインチ12.7mm

自動刃組 (スリッターライン)
自動梱包 (レベラーライン)

スリット加工

Slit Processing

レベラー加工

Level Processing



倉庫業

鉄鋼メーカーからの大量な物流に対応可能な岸壁と倉庫

自社岸壁：水深6mの私設岸壁

自社倉庫：6万5千t 収容可能な母材専用保管倉庫

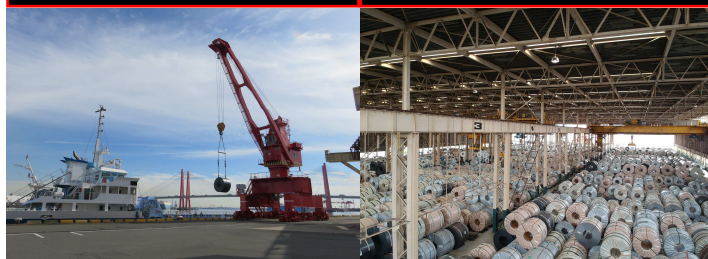
岸壁から本船荷降ろし倉庫保管

岸壁

Pier

倉庫

Warehouse



入荷⇒加工⇒出荷⇒納品に係る柔軟なシステム

加工明細書の電子帳票化
トレーサビリティシステム

お客様への納品 (トラック輸送) に適した立地条件

伊勢湾岸自動車道 飛鳥ICすぐ
名古屋環状二号線

社名 東見鋼業株式会社
 所在地 〒490-1445 愛知県海部郡飛島村金岡12
 電話 0567-55-1121 営業部(代表)
 0567-55-1126 生産部
 0567-55-1126 業務課
 0567-55-1126 生産管理課
 0567-55-1126 品質保証部
 0567-55-1128 管理部
 FAX 0567-55-1130

代表取締役社長 関根章弘
 創業 昭和16年11月1日
 資本金 1億円
 決算期 2月20日
 取引銀行 三菱UFJ銀行(内田橋支店)・愛知銀行(昭和橋支店)・十六銀行(港支店)
 事業内容 コイル鋼板のレベラー・スリッター・各種鋼板卸販売・倉庫業
 敷地面積 72,958.53㎡(22,070坪) 約413m x 約193m
 建屋面積 15,952.35㎡(4,825坪) 約270m x 約 59m 工場棟
 9,994.23㎡(3,023坪) 約130m x 約 75m 倉庫棟

1941年 11月 創業
1941年 11月 創業

1961年 8月 1号レベラーライン稼働開始
1961年 8月 1号レベラーライン稼働開始

1970年 3月 2号レベラーライン稼働開始
1970年 3月 2号レベラーライン稼働開始

1972年 8月 1号スリッターライン稼働開始
1972年 8月 1号スリッターライン稼働開始

1975年 9月 ミニレベラーライン稼働開始
1975年 9月 ミニレベラーライン稼働開始

1976年 6月 現在地(愛知県飛島村)に全面移転
1976年 6月 現在地(愛知県飛島村)に全面移転

1979年 12月 倉庫業営業許可取得
1979年 12月 倉庫業営業許可取得

1980年 1月 2号スリッターライン稼働開始
1980年 1月 2号スリッターライン稼働開始

1983年 11月 倉庫棟新設(保管能力65,000トン)
1983年 11月 倉庫棟新設(保管能力65,000トン)

1984年 1月 3号スリッターライン稼働開始
1984年 1月 3号スリッターライン稼働開始

1988年 2月 ローターシャーライン稼働開始
1988年 2月 ローターシャーライン稼働開始

1994年 6月 3号レベラーライン稼働開始
1994年 6月 3号レベラーライン稼働開始

2001年 11月 ISO9001認証取得:2015
2001年 11月 ISO9001認証取得:2015

2004年 4月 2号スリッターライン 自動刃組装置導入
2004年 4月 2号スリッターライン 自動刃組装置導入

2004年 4月 ISO14001認証取得:2015
2004年 4月 ISO14001認証取得:2015

2006年 1月 1号スリッターライン 自動刃組装置導入
2006年 1月 1号スリッターライン 自動刃組装置導入

2006年 10月 3号スリッターライン 自動刃組装置導入
2006年 10月 3号スリッターライン 自動刃組装置導入

2007年 1月 3号スリッターライン 自動セパレータ装置導入 ベルトブライドル装置導入
2007年 1月 3号スリッターライン 自動セパレータ装置導入 ベルトブライドル装置導入

2008年 10月 1号スリッターライン 自動セパレータ装置導入
2008年 10月 1号スリッターライン 自動セパレータ装置導入

2010年 8月 2号スリッターライン 自動組付解体セパレータ装置導入
2010年 8月 2号スリッターライン 自動組付解体セパレータ装置導入

2016年 11月 創業75周年
2016年 11月 創業75周年

2019年 5月 ハイテンレベラーライン稼働開始
2019年 5月 ハイテンレベラーライン稼働開始

KOUZYOUTOU



HONAKAN



SOUKOTOU



GANPEKI

ZIMUKANRITOU



自動セパレータ



自動刃組装置

自動梱包装置



HLライン

設備概要一覽

1号スリッターライン

母材		製品	
板厚	1.6mm ~ 7.0mm		
板幅	660mm~1560mm	板幅	50mm~1530mm
最大外径	2000mm	最大外径	1950mm
内径	20/24/28.5/30(インチ)	内径	508/610(mm)
最大重量	23000kg	最大条数	20
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

2号スリッターライン

母材		製品	
板厚	2.3mm~12.0mm (12.7mm)		
板幅	660mm~1400mm	板幅	50mm~1400mm
最大外径	2300mm	最大外径	2300mm
内径	20/24/30 (インチ)	内径	508/610/762(mm)
最大重量	23000kg	最大条数	20
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

3号スリッターライン

母材		製品	
板厚	0.5mm ~ 3.0mm		
板幅	400mm~1350mm	板幅	40mm~1300mm
最大外径	2000mm	最大外径	2000mm
内径	20/24/28.5/30(インチ)	内径	508/610(mm)
最大重量	20000kg	最大条数	20
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

1号レベラーライン

母材		製品	
板厚	1.0mm ~ 4.5mm		
板幅	600mm ~ 1600mm		
最大外径	2000mm	耳切	あり
内径	20/24/28.5/30(インチ)	板長	900mm~6100mm
最大重量	23000kg		
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

2号レベラーライン

母材		製品	
板厚	3.2mm ~ 12.7mm		
板幅	750mm ~ 1910mm		
最大外径	2000mm	耳切	あり
内径	24/28.5/30 (インチ)	板長	914mm~8000mm
最大重量	23000kg		
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

3号レベラーライン

母材		製品	
板厚	0.7mm ~ 6.0mm		
板幅	710mm ~ 1600mm		
最大外径	2300mm	耳切	なし
内径	20/24/28.5/30 (インチ)	板長	900mm~3400mm
最大重量	23000kg		
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

HLライン

母材		製品	
板厚	0.8mm~3.2mm		
板幅	700mm~1300mm		
最大外径	2000mm	耳切	なし
内径	20/24(インチ)	板長	350mm~2500mm
最大重量	23000kg	抗張力	1490Mpa(厚2.0迄)
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

ミニレベラーライン

母材		製品	
板厚	1.6mm ~ 9.0mm		
板幅	60mm ~ 450mm		
最大外径	2000mm	耳切	なし
内径	20/24(インチ)	板長	250mm~6000mm
最大重量	4900kg		
品種	熱延 冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

ロータリーシャーライン

母材		製品	
板厚	0.4mm ~ 6.0mm		
板幅	80mm ~ 650mm		
最大外径	2300mm	耳切	なし
内径	20/24(インチ)	板長	150mm~2500mm
最大重量	4900kg		
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

岸壁

埠頭長	212m
水深	6m
岸壁クレーン	25.5 t
本船DW	3500 t
船幅	14m
ドラフト	6m

倉庫

倉庫クレーン	23 t 3基
収容能力	65000 t



名古屋港西部臨海工業団地（西部2区鉄鋼団地内）

- あおなみ線「金城ふ頭」駅 下車タクシーにて約15分
- 近鉄名古屋本線「蟹江」駅 下車タクシーにて約30分
- 地下鉄名港線「築地口」→飛島公共バス（名港線）「東海鋼材前」→徒歩6分
- あおなみ線 「稲永駅」→飛島公共バス（名港線）「東海鋼材前」→徒歩6分



東晃鋼業株式会社

〒490-1445

愛知県海部郡飛島村金岡12番地

TEL:0567-55-1121(代)

FAX:0567-55-1130