



**TORKOR**  
SINCE 1941

会社案内

**東晃鋼業株式会社**

# ごあいさつ

私達は コイルセンターが求められている役割とは単なる鋼板の加工とこれに伴う流通機能に留まらず

**お客さまと鋼材メーカーとの間に立ち足並みを揃える事**だと考えています。

いわば、大量生産による効率を追い求める鋼材メーカーと少量多品種生産で柔軟に需要に対応されるお客様との間で大股から小股に踏みかえる機能です。

この機能を十二分に発揮するため、私達は鋼材メーカーから船便で一度に大量の母材を直接受け入れられる私設岸壁と、大型の母材専用保管倉庫を持つ一方 日々の仕事を通じ加工ノウハウの蓄積と共有を進めつつ工夫を凝らし高い品質と生産性を実現した諸施設を駆使し、多岐に渡るお客様のご要望に対しタイムリーにお応え出来る体制作り日々努めております。

今後とも私達の信ずる機能充実に向け全社一丸となり努力する所存で御座いますので、どうか一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

**TOKOR**  
SINCE 1941

東晃鋼業株式会社



東晃鋼業はあらゆるジャンルの

**お客様のご要望** に対応致します！  
(品質・納期・コスト・情報)



### 1 鉄鋼メーカーからの大量な物流に対応可能な岸壁と倉庫

自社岸壁：水深 6 m の私設岸壁

自社倉庫：6万5千 t 収容可能な母材専用保管倉庫  
岸壁から本船荷降ろし倉庫保管



### 2 お客様のご要求に対応した合理化を進めた多彩な設備

熱延鋼板 冷延鋼板 表面処理鋼板 ステンレス 特殊鋼  
薄板から厚板まで 薄ゲージ0.5mm~ハーフインチ12.7mm

自動刃組（スリッターライン）自動梱包（レベラーライン）



### 3 入荷⇒加工⇒出荷⇒納品 に係る柔軟なシステム

加工明細書の電子帳票化

トレーサビリティシステム

### 4 お客様への納品（トラック輸送）に適した立地条件

伊勢湾岸自動車道 飛島ICすぐ

名古屋環状二号線



## ◇会社概要◇

社名	東晃鋼業株式会社
所在地	〒490-1445 愛知県海部郡飛島村金岡1 2
電話	0567-55-1121 営業部(代表) 0567-55-1126 生産部 0567-55-1126 業務課 0567-55-1126 生産管理課 0567-55-1126 品質保証部 0567-55-1128 管理部
FAX	0567-55-1130
代表取締役社長	関根康弘
創業	昭和16年11月1日
資本金	1億円
決算期	2月20日
取引銀行	三菱UFJ銀行(内田橋支店)・愛知銀行(昭和橋支店)・十六銀行(港支店)
事業内容	コイル鋼板のレベラー・スリッター・各種鋼板卸販売・倉庫業
敷地面積	72,958.53㎡(22,070坪) 約413m x 約193m
建屋面積	15,952.35㎡( 4,825坪) 約270m x 約 59m 工場棟 9,994.23㎡( 3,023坪) 約130m x 約 75m 倉庫棟 945.33㎡( 286坪) 本館 451.03㎡( 136坪) 事務管理棟

## ◇沿革◇

1941年	11月	創業
1961年	8月	1号レベラーライン稼働開始
1970年	3月	2号レベラーライン稼働開始
1972年	8月	1号スリッターライン稼働開始
1975年	9月	ミニレベラーライン稼働開始
1976年	6月	現在地(愛知県飛島村)に全面移転
1979年	12月	倉庫業営業許可取得
1980年	1月	2号スリッターライン稼働開始
1983年	11月	倉庫棟新設(保管能力65,000トン)
1984年	1月	3号スリッターライン稼働開始
1988年	2月	ロータリーシャーライン稼働開始
1994年	6月	3号レベラーライン稼働開始
2001年	11月	ISO9001認証取得:2015
2004年	4月	2号スリッターライン 自動刃組装置導入
2004年	4月	ISO14001認証取得:2015
2006年	1月	1号スリッターライン 自動刃組装置導入
2006年	10月	3号スリッターライン 自動刃組装置導入
2007年	1月	3号スリッターライン 自動セパレータ装置導入 ベルトブライドル装置導入
2008年	10月	1号スリッターライン 自動セパレータ装置導入
2010年	8月	2号スリッターライン 自動組付解体セパレータ装置導入
2016年	11月	創業75周年

# 設備概要一覽

## 1号スリッターライン

母材		製品	
板厚	1.6mm ~ 9.0mm		
板幅	660mm~1560mm	板幅	50mm~1530mm
最大外径	2000mm	最大外径	1950mm
内径	20/24/28.5/30(インチ)	内径	508mm 610mm
最大重量	23350kg	最大条数	21
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## 2号スリッターライン

母材		製品	
板厚	2.3mm~12.0mm (12.7mm)		
板幅	660mm~1400mm	板幅	50mm~1400mm
最大外径	2300mm	最大外径	2300mm
内径	20/24/30 (インチ)	内径	508/610/762(mm)
最大重量	23350kg	最大条数	21
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## 3号スリッターライン

母材		製品	
板厚	0.5mm ~ 3.0mm		
板幅	400mm~1350mm	板幅	40mm~1300mm
最大外径	2000mm	最大外径	2000mm
内径	20/24/28.5/30(インチ)	内径	508/610(mm)
最大重量	20000kg	最大条数	23
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## 1号レベラーライン

母材		製品	
板厚	1.0mm ~ 4.5mm		
板幅	600mm ~ 1600mm		
最大外径	2000mm	耳切	あり
内径	20/24/28.5/30(インチ)	板長	900mm~6100mm
最大重量	23350kg		
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## 2号レベラーライン

母材		製品	
板厚	3.2mm ~ 13.0mm		
板幅	750mm ~ 1910mm		
最大外径	2000mm	耳切	あり
内径	24/28.5/30 (インチ)	板長	914mm~9500mm
最大重量	25000kg		
品種	熱延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## 3号レベラーライン

母材		製品	
板厚	0.7mm ~ 6.0mm		
板幅	700mm ~ 1600mm		
最大外径	2300mm	耳切	なし
内径	20/24/28.5/30 (インチ)	板長	900mm~3500mm
最大重量	25000kg		
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## ハイテンレベラーライン

母材		製品	
板厚		板幅	
板幅		耳切	
最大外径		板長	
内径			
最大重量			
品種			

## ミニレベラーライン

母材		製品	
板厚	1.6mm ~ 9.0mm		
板幅	60mm ~ 450mm		
最大外径	2000mm	耳切	なし
内径	20/24(インチ)	板長	250mm~6000mm
最大重量	4900kg		
品種	熱延 冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## ロータリーシャーライン

母材		製品	
板厚	0.4mm ~ 6.0mm		
板幅	80mm ~ 700mm		
最大外径	2300mm	耳切	なし
内径	20/24(インチ)	板長	150mm~3000mm
最大重量	4900kg		
品種	冷延 酸洗 特殊鋼 ステンレス 表面処理		

## 岸壁

埠頭長	212m
水深	6m
岸壁クレーン	25.5 t
本船DW	3500 t
船幅	14m
ドラフト	6m

## 倉庫

倉庫クレーン	25 t 3基
収容能力	65000 t



名古屋港西部臨海工業団地（西部2区鉄鋼団地内）

- あおなみ線「金城ふ頭」駅 下車タクシーにて約15分
- 近鉄名古屋本線「蟹江」駅 下車タクシーにて約30分
- 地下鉄名港線「築地口」→飛島公共バス（名港線）「東海鋼材前」→徒歩6分
- あおなみ線 「稲永駅」→飛島公共バス（名港線）「東海鋼材前」→徒歩6分



## 東晃鋼業株式会社

〒490-1445 愛知県海部郡飛島村金岡12番地

TEL:0567-55-1121(代)

FAX:0567-55-1130

<http://www.torkor.co.jp/>